

SMC

STERILIZZATORI
A VAPORE



MEDCO
Innovation and Reliability



& MISSION VISION

CHI SIAMO

La MEDCO SRL, società con sede a Torino, nasce nell'Ottobre 2020 dalla volontà dei propri soci di sfruttare e implementare la propria esperienza, il know-how e le risorse acquisite nel settore ospedaliero verso nuovi mercati e nuove aree in cui operare.

Un forte bagaglio tecnico-amministrativo nel settore ospedaliero e le consolidate esperienze acquisite, hanno permesso l'ideazione, la realizzazione e la crescita di un innovativo e ambizioso progetto di espansione finalizzato al miglioramento del settore della sterilizzazione.

L'attività della MEDCO, infatti, è focalizzata alla realizzazione di una propria linea produttiva di apparecchiature medicali, nello specifico Sterilizzatori a Vapore. Tutti i processi di progettazione, costruzione, assemblaggio, vendita e assistenza tecnica sono interamente svolti da personale interno altamente qualificato.

Inoltre, la MEDCO si propone come partner per la progettazione e realizzazione di centrali di sterilizzazione.

La Mission che la società si prefigge consiste in un **espansione nazionale** attraverso una gestione integrata di funzioni quali: organizzazione produttiva, assistenza ed innovazione.

Per mezzo della sua produzione specializzata in sterilizzatori, si propone di riuscire a penetrare e affacciarsi verso nuovi orizzonti. La presenza già in organico di tecnici specializzati, con esperienza pluriennale nell'assistenza tecnica di sterilizzatori consente alla MEDCO di poter garantire nell'immediato i suddetti servizi con la massima **professionalità** e **garanzia** per il cliente.

La Vision strategica che l'impresa promuove per realizzare la propria Mission si orienta, quindi, alla creazione di un'organizzazione che:

- Investa nel proprio capitale professionale e fornisca opportunità di **formazione** permanente, **crescita** professionale ed **efficienza, efficacia** circa la soddisfazione dei bisogni con il miglior utilizzo delle risorse disponibili.
- Promuova i rapporti con le istituzioni sanitarie e con tutto il contesto socio-economico del territorio di riferimento, in una logica di **sinergia** e **politica di alleanza** per il benessere e la salute della popolazione.

I NOSTRI STERILIZZATORI

Gli sterilizzatori della linea **SMC** sono stati progettati con l'obiettivo di garantire sicurezza, efficienza, produttività e prestazioni ottimali.

MEDCO ha sviluppato i propri sterilizzatori al fine di **contenere i consumi energetici e idrici, riducendo i costi e ottenendo vantaggi ecologici.**



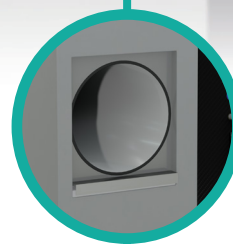
Tutti i modelli sono disponibili in versione a singola o doppia porta passante con vano tecnico configurabile a destra o a sinistra della porta di carico. È possibile configurare diverse tipologie di funzionamento:

- **E - Elettrico**
- **VD - Vapore Diretto**
- **VI - Vapore Indiretto**
- **EVD - Combinato Elettrico + Vapore Diretto**
- **EVI - Combinato Elettrico + Vapore Indiretto**

La camera e l'intercapedine sono costruite in acciaio inossidabile AISI 316/316Ti ad altospessore, con costolatura di rinforzo.

Gli sterilizzatori **MEDCO** sono progettati e costruiti in conformità alle più recenti linee guida:

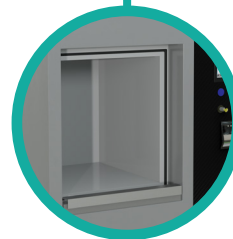
- **745/2017/EU** Medical Device Regulation
- **2014/68/EU** Pressure Equipment Directive
- **2014/30/EU** Electro-Magnetic Compatibility



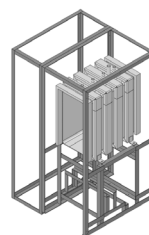
SMC 1-1,5



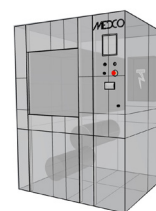
SMC 2-3



SMC 4-12



TELAIO



INSIDE



BACK-SIDE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tutti gli **sterilizzatori SMC** sono dotati di **guarnizione** in gomma siliconica con forma a **coda di rondine** che assicura una perfetta tenuta fra camera e porta/e. Tale sistema combina i vantaggi di una minima usura e una lunga durata, senza necessità di lubrificazione.

Nel costruire gli sterilizzatori e assemblare della linea SMC, una particolare attenzione è stata rivolta all' **acciaio** utilizzato per la camera, il generatore, il telaio e le pannellature esterne. Allo stesso modo, tutti i componenti interni, sono stati oggetto di studio al fine di selezionare **prodotti efficienti, sicuri e prestazionali**. Per una maggiore sorveglianza e affidabilità sono stati inseriti doppi manometri, sia analogici che digitali, per il controllo della temperatura e della pressione all'interno della camera e dell' intercapedine.

| | DIMENSIONI ESTERNE LxAxP (mm) | DIMENSIONI CAMERA LxAxP (mm) | UNITÀ DI STERILIZZAZIONE (US) | LITRI |
|-----------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| SMC 1 | 1000 x 1800 x 900 | Ø 450 x 600 | 1 | 103/109 |
| SMC 1.5 | 1000 x 1800 x 1100 | Ø 450 x 900 | 1,5 | 150/156 |
| SMCQ 1 | 900 x 1750 x 900 | 300 x 300 x 600 | 1 | 100/104 |
| SMCQ 1.5 | 900 x 1750 x 1100 | 300 x 300 x 900 | 1,5 | 141/145 |
| SMC 2 | 1140 x 1990 x 990 | 300 x 600 x 600 | 2 | 193/201 |
| SMC 3 | 1140 x 1990 x 1290 | 300 x 600 x 900 | 3 | 272/280 |
| SMC 4 | 1380 x 1990 x 990 | 600 x 600 x 600 | 4 | 331/345 |
| SMC 6 | 1380 x 1990 x 1290 | 600 x 600 x 900 | 6 | 458/472 |
| SMC 8 | 1140 x 1990 x 1590 | 600 x 600 x 1200 | 8 | 602/617 |
| SMC 10 | 1140 x 1990 x 1890 | 600 x 600 x 1500 | 10 | 742/756 |
| SMC 12 | 1380 x 1990 x 2150 | 600 x 600 x 1800 | 12 | 878/892 |





INTERFACCIA UTENTE



LETTORE RFID



SLOT USB



PULSANTE DI EMERGENZA A FUNGO



SELETTORE A CHIAVE I/O



STAMPANTE TERMICA



SERRATURA VANO TECNICO

FUNZIONALITÀ

Tutti gli sterilizzatori della linea MEDCO sono assemblati con a bordo un PC con monitor LCD/TFT 10,1" a colori e stampante termica con taglio automatico carta da 80mm. Il pannello frontale presenta due optional configurabili su richiesta:

- **Lettoce RFID per il riconoscimento operatore, con possibilità di abilitazione personalizzata ai vari menù del software**
- **Slot USB per il download dei dati ciclo**

Il **software SMC-SW**, installato su tutti i nostri sterilizzatori, è stato realizzato ad hoc per garantire un facile e intuitivo uso e funzionamento. Ciascuna icona consente di accedere ad uno specifico menù del dispositivo, grazie ad un **semplice tocco**.

In particolare sarà possibile:

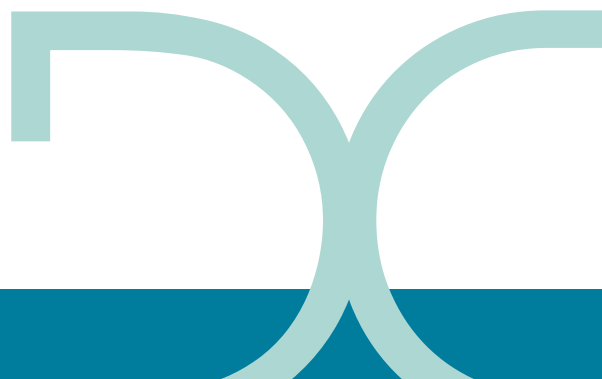
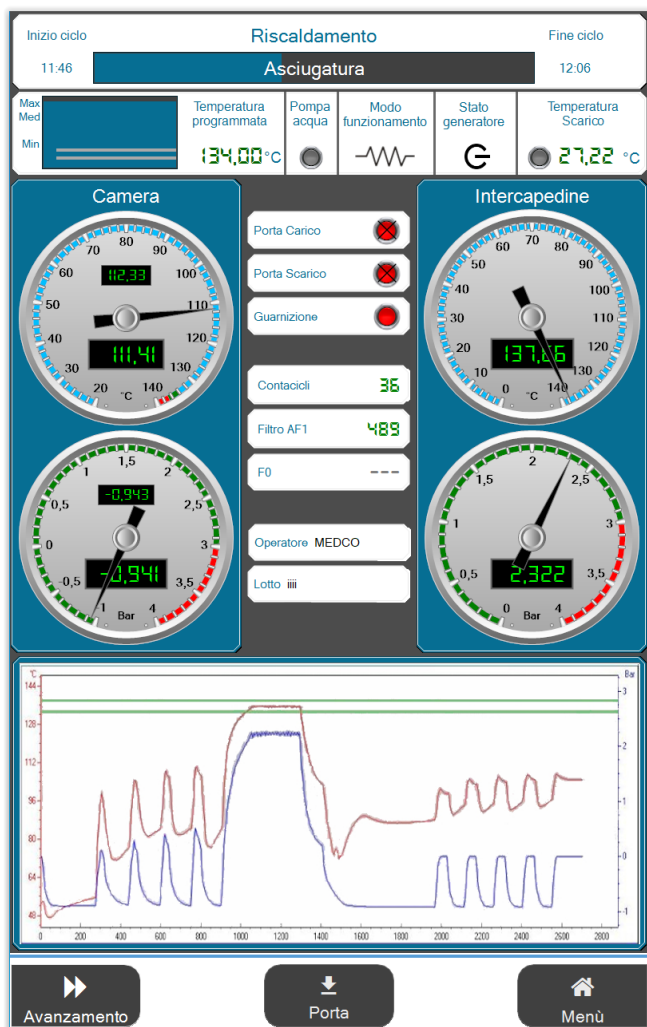
- Visualizzare e impostare le **funzioni** dello sterilizzatore;
- Visualizzare la fase dei **cicli** e delle **anomalie** di funzionamento;
- Visualizzare e controllare tutti gli **input/output** dello sterilizzatore;
- Visualizzare in **digitale** gli indicatori per il controllo della **temperatura** e della **pressione**;
- Visualizzare graficamente e **in tempo reale** l'andamento della temperatura e della pressione all'interno della camera.

La **memoria storica** ha un'ampia capacità di archiviazione (superiore a 10 anni di dati archiviati) ed è possibile, in qualsiasi momento, visualizzare e risalire a tutti i dati dei cicli effettuati.

È presente un **sistema di autostart** che consente la programmazione giornaliera o settimanale dei cicli di sterilizzazione con possibilità di impostare differenti orari di lavoro. I principali programmi di lavoro preimpostati sono:

- 134°C per materiali imbustati, tessili e termoresistenti
- 134°C per strumentario confezionato e containers
- 134°C prioni
- 121°C per materiale in gomma e termolabili
- Ciclo riscaldamento
- Test Vuoto
- Test Bowie & Dick
- Helix Test
- Liberi (Superiori a 100 e personalizzabili dall'operatore)

Il software degli sterilizzatori MEDCO, inoltre, è predisposto per il collegamento verso qualunque sistema informatico di tracciabilità.



SISTEMA DI TRACCIABILITÀ MEDCO TMC

Il sistema di tracciabilità MEDCO TMC consente di gestire le 5 fasi dell'intero processo di lavorazione dei ferri/set chirurgici e fornisce alcune funzionalità utili a tenere sotto controllo disponibilità e scadenze dei dispositivi. Ecco le caratteristiche principali di cui si compone il sistema:

UTILIZZO



ACCETTAZIONE



LAVAGGIO



CONFEZIONAMENTO



STERILIZZAZIONE



STOCCAGGIO



- Gestione delle anagrafiche (Operatori, Ferri, Set, Containers); per i ferri singoli e i set è previsto lo spazio per associare a ogni elemento la relativa fotografia;

- Gestione delle abilitazioni per ogni gruppo omogeneo di operatori;

- Ogni elemento gestito dal sistema potrà essere identificato tramite codice data matrix (o QRCode) e da RFID

- Assegnazione in modo semplice e veloce dei ferri ai set e dei set ai containers;

- Gestione delle manutenzioni con registrazione dell'invio e del ricevimento dei ferri;

- Gestione delle riserve e dei reintegri;

- Gestione dello scadenziario per tutti i dispositivi gestiti con preavviso della scadenza impostabile;

- Gestione della pianificazione delle attività su agenda condivisa da tutte le postazioni;

- Registrazione di ogni movimento di ferri/set con identificazione dell'operatore e memorizzazione di data ed ora del movimento;

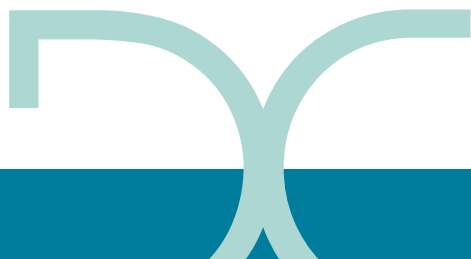
- Gestione del carico e scarico da stoccaggio con identificazione di data, ora ed operatore;

- Gestione della consegna alla sala operatoria con identificazione dell'intervento per il quale gli strumenti vengono utilizzati;

- Gestione del lavaggio con la registrazione automatica dei dati caratteristici del ciclo di lavaggio, prelevati direttamente dalle lavaferri;

- Gestione della fase di confezionamento con stampa automatica delle etichette di identificazione ferro/set, lotto e scadenza;

- Gestione della fase di sterilizzazione con registrazione automatica dei dati tipici del ciclo di sterilizzazione con collegamento diretto agli sterilizzatori.



ACCESSORI

Ogni sterilizzatore viene dotato di cesto interno porta container realizzato interamente in **acciaio inox AISI 316**, personalizzabile in funzione delle dimensioni della camera di sterilizzazione. Tra i carrelli esterni, da aggiungere come optional, è possibile scegliere tra:

Sollevatore esterno ad altezza variabile: disponibile in acciaio inox AISI 316 o acciaio verniciato; altezza max 1500 mm; 2 batterie ricaricabili da 24V dc/12Ah; telecomando portatile per la regolazione in altezza; completo di 4 ruote antistatiche di cui 2 posteriori con freno; portata 150 Kg; sistema di sicurezza con cinghia anti-caduta.



Carrello esterno ad altezza variabile: realizzato in acciaio AISI304; alimentato tramite batterie (24VDC) ricaricabili agli ioni di litio; LED luminosi indicanti l'autonomia residua, provvisto di allarme acustico che avvisa l'utente quando è necessario ricaricare/sostituire le batterie; possibilità di regolarne l'altezza tramite telecomando; possibilità di estensione in altezza fino a 1270 mm e una regolazione in discesa fino a 560 mm da terra; dotato di 4 ruote piroettanti con freno e posizione di memoria al piano.

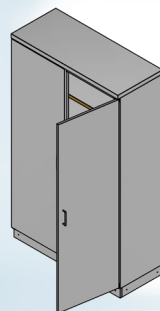


Carrello esterno ad altezza fissa: realizzato in acciaio AISI 304 è dotato di 4 ruote piroettanti antistatiche, con sistema frenante nelle ruote posteriori.



ARREDI

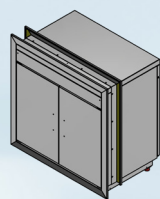
In aggiunta alla propria produzione di sterilizzatori a vapore, la MEDCO è in grado di realizzare **arredi in acciaio inox per tutti i reparti ospedalieri**. I prodotti vengono creati **su misura** in base alle richieste del cliente, prestando attenzione ai **dettagli**, alla **finitura** dell'acciaio, alla **soddisfazione** del prodotto finito.



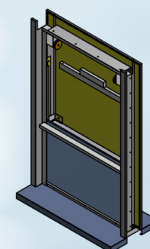
ARMADIO 4 RIPIANI



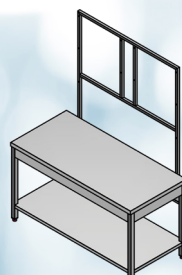
ARMADIO CATGUTTIERA



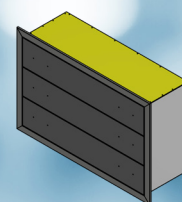
ARMADIO PASSASPORCO



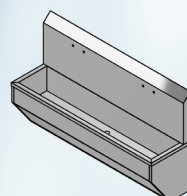
FINESTRA



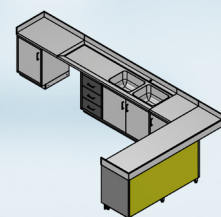
TAVOLO ATTREZZATO



CASSETTIERA



LAVACRO



MOBILI COMPONENTI

DISTRIBUTORE NAZIONALE STERILIZZATORI AL PLASMA



MICROORGANISMI

RADICALE OSSIDRILE

Gli sterilizzatori al plasma a bassa temperatura si fondano su due principi base:

- Reazione chimica del radicale ossidrile;
- Microorganismi uccisi dalla sterilizzazione.

Le caratteristiche principali della serie Lowtem sono:

- Riscaldamento rapido e sistema a secco;
- Agente sterilizzante comodo e sicuro;
- Full touch LCD 7" con facile monitoraggio delle informazioni del ciclo;
- Sistema collega e avvia per un maggiore risparmio energetico;
- Memoria storica USB e sistema di monitoraggio;
- Sistema di allarmi periodici automatico;
- Stampante termica incorporata per le informazioni reali dei cicli;
- Funzione Login per selezionare gli utenti.

Inoltre, gli sterilizzatori al plasma garantiscono:



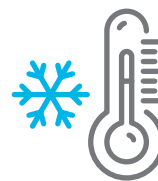
SICUREZZA



METODO
E PRODOTTI GREEN



CICLO RAPIDO



STERILIZZAZIONE
A BASSA TEMPERATURA

MODELLI LOWTEM



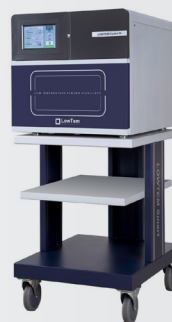
CRYSTAL 50



CRYSTAL 100



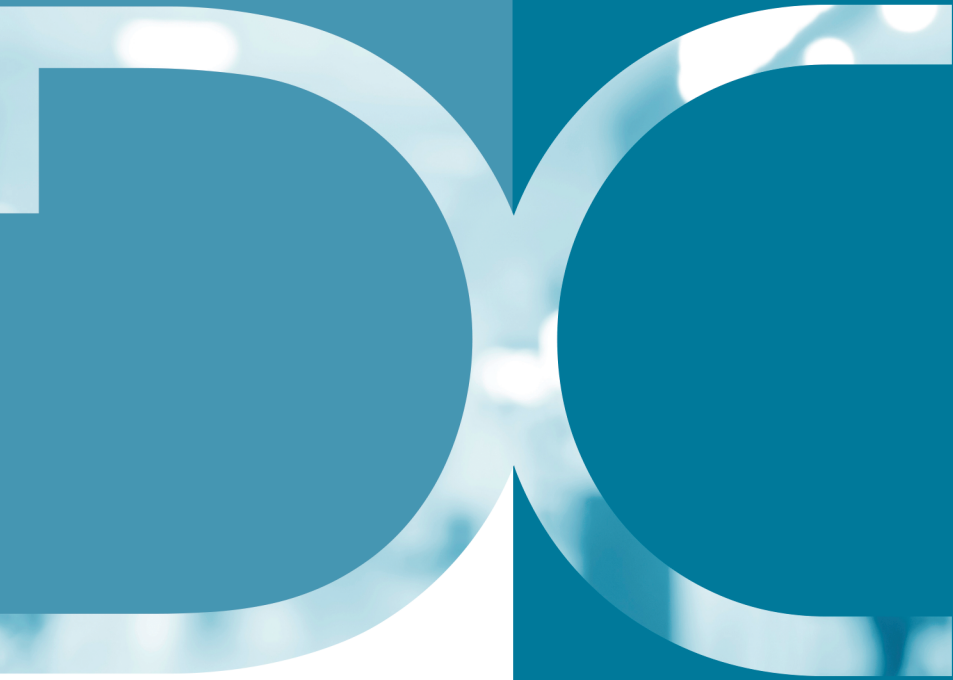
CRYSTAL 120 M



SMART 30



SMART 150/150D



DISTRIBUTORE UFFICIALE

MEDCO^{SR.L}

Via Rosa Luxembourg, 11 - 10093 Collegno (TO)

Tel: 011.19768009 - C.F./P.IVA 12374250012

Mail: info@medcoitalia.com - PEC: medco@sinmypec.it